



华斯特高分子材料修复立磨磨辊辊芯磨损技术

1 施工准备

99.7%无水乙醇 1-2 瓶，磨光机一把，砂轮片和千叶片若干，抹布半斤，30*30 铁皮一块，刮板两个，刀口尺一个、吊装辊皮工装一个、按图纸制作样板尺一个，大颗粒纱布若干张。

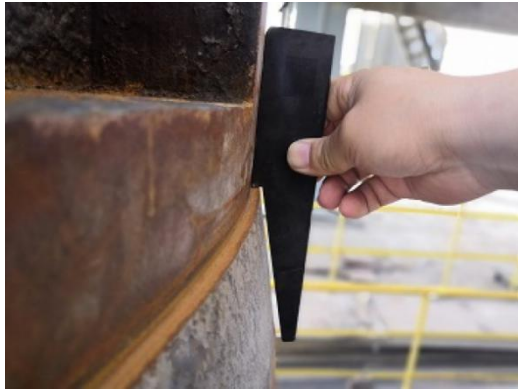
2 现场操作步骤如下：

- 1、根据设备结构或企业提供的图纸加工样板尺；
- 2、在辊芯磨损部位辅助定位并利用样板尺确定同心；
- 3、试装辊套确定安装位是否符合安装要求；
- 4、将修复部位表面打磨粗糙，并用无水乙醇清洗洁净；
- 5、辊套内配合斜面清洗洁净并擦涂脱模剂备用；
- 6、根据磨损量计算华斯特高分子材料 HST1188 用量，并调和均匀至无色差；
- 7、将 HST1188 材料均匀密实刮涂在修复表面，至平整无气孔及缺损；
- 8、安装辊套至预定位置，确保修复面有多余材料挤出；
- 9、材料固化后，拆除辊套检查修复面；
- 10、再次涂覆 HST1189 材料，并安装辊套；
- 11、安装楔形压块并按要求紧固螺栓。



安徽华斯特信息科技有限公司

专业的现场设备修复专家



电话：0551-62636618

手机：18110932549

微信号：18110932549