

在线修复施工方案

1 施工准备

99.7%无水乙醇 1-2 瓶，磨光机一把，砂轮片和千叶片各一个，抹布半斤，30*30 铁皮一块，刮板两个，内径千分尺一把，碘钨灯 1-2 个， 纱布若干张 砂纸若干 氧气乙炔一套。

2 施工过程

- 1 利用柴油将表面的油渍清洗一下，然后用抹布擦干
- 2 用液氧对修复部位烘烤，烘烤到没有火芯冒出为止
- 3 利用砂轮片进行表面打磨，后用酒精进行清洗
- 4 利用铁铲、铁皮将 HST1188 按照 3:1 的比例进行调和至一种颜色，用量按照一组材料可做 395 立方厘米进行计算，可稍微多点。
- 5 首先利用刮板在表面进行涂抹均匀，可以按照未磨损面为标准 均匀涂抹，涂抹尽量过盈 保证修复的精度 然后用碘钨灯对材料进行加热固化，现场温度低的话可以用氧气乙炔对轴
- 6 材料固化后直接上车床，按照要求的尺寸进行车加工即可！



